

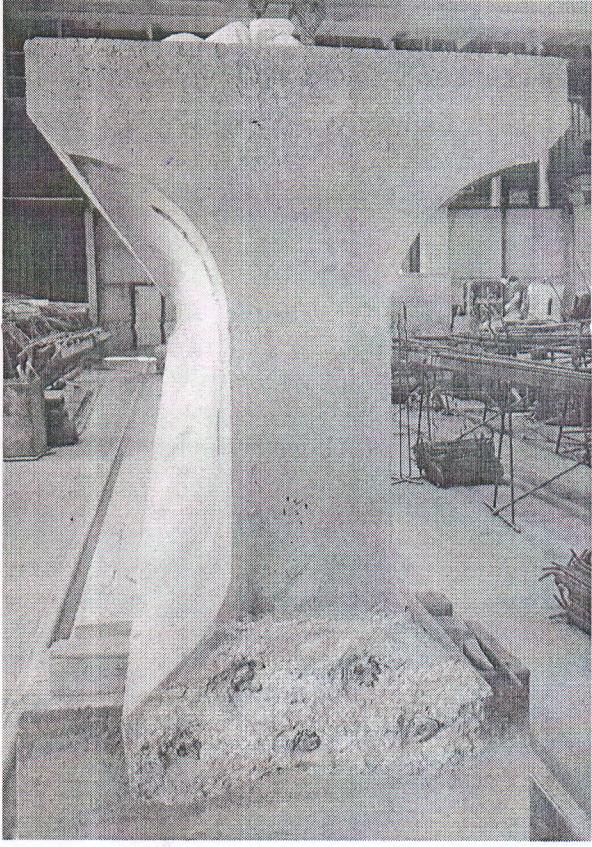
## ОТЧЕТ

### Пробное применение смесей «Скрепа М500 Ремонтная» и «Скрепа Финишная» для устранения крупных и мелких дефектов железобетонных изделий.

Для испытаний от ООО «Пенетрон-Урал» были получены сухие смеси в количестве:

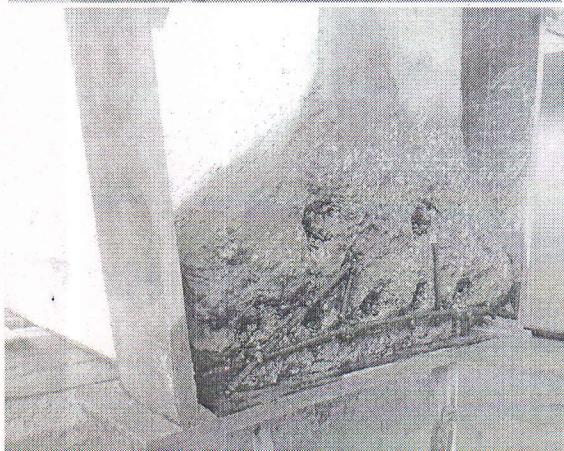
1. «Скрепа М500 Ремонтная» - мешок 25 кг.
1. «Скрепа Финишная» - мешок 20 кг.

Нанесение смесей производилось на мостовой преднапряженной балке:

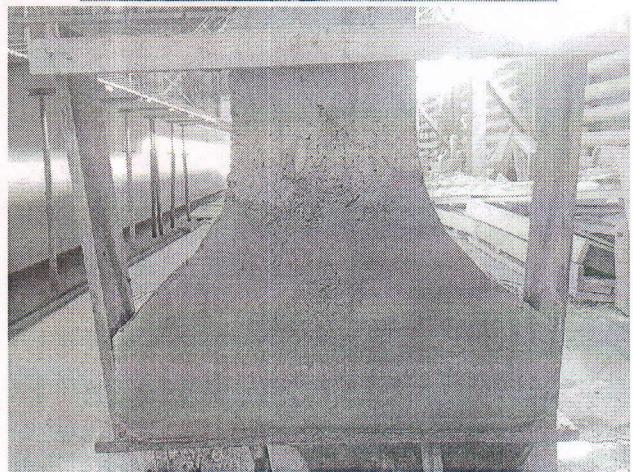
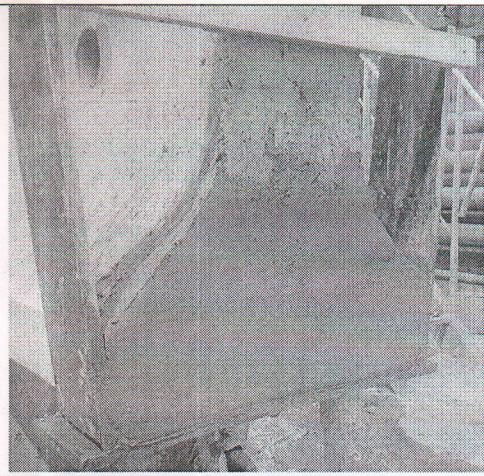
| Нанесение смеси «Скрепа М500 Ремонтная»     |  |
|---|--|
| Общий вид торца балки после распалубливания |  |



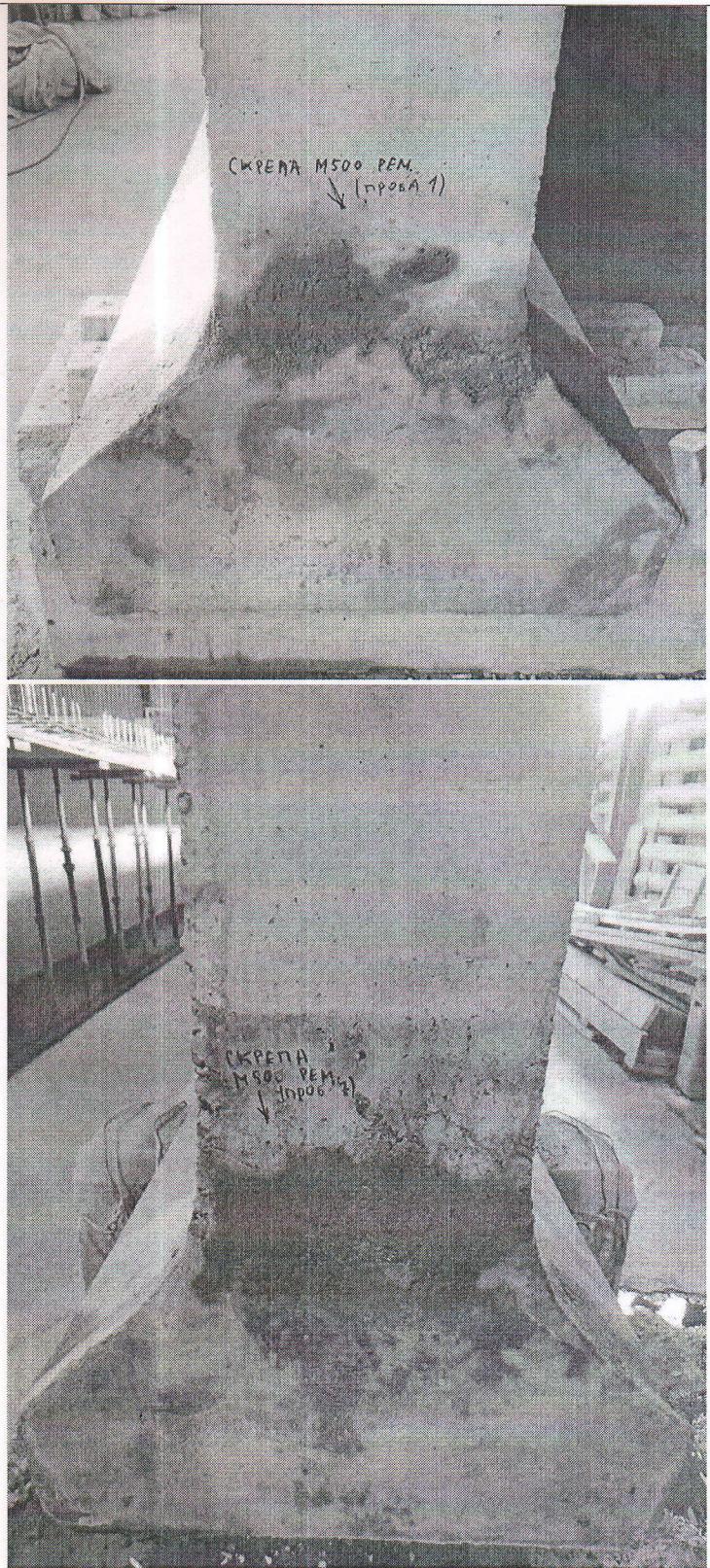
Торец балки  
подготовленный к  
ремонту



|   |   |
|---|---|
| <p>Увлажнение поверхности перед нанесением ремонтной смеси</p>          |   |
| <p>Внешний вид торцов после нанесения смеси «Скрепа М500 Ремонтная»</p> |  |



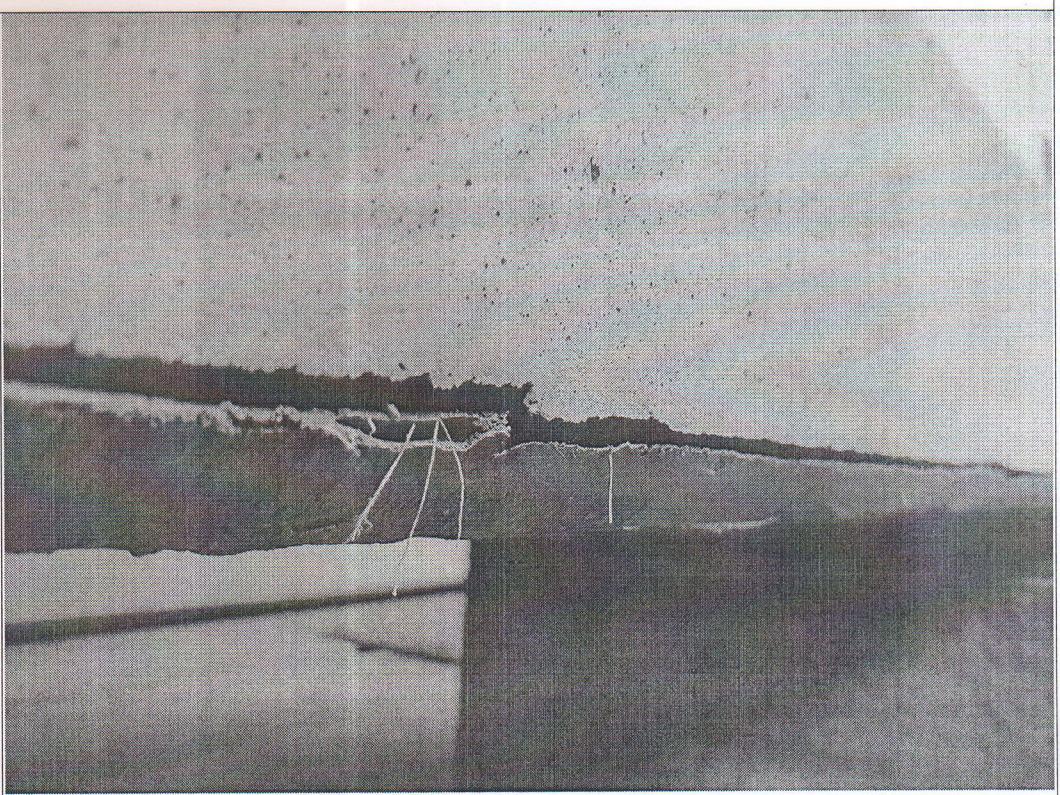
Внешний вид  
торцов через  $\approx$ 1  
сутки после  
нанесения смеси  
«Скрепа М500  
Ремонтная»



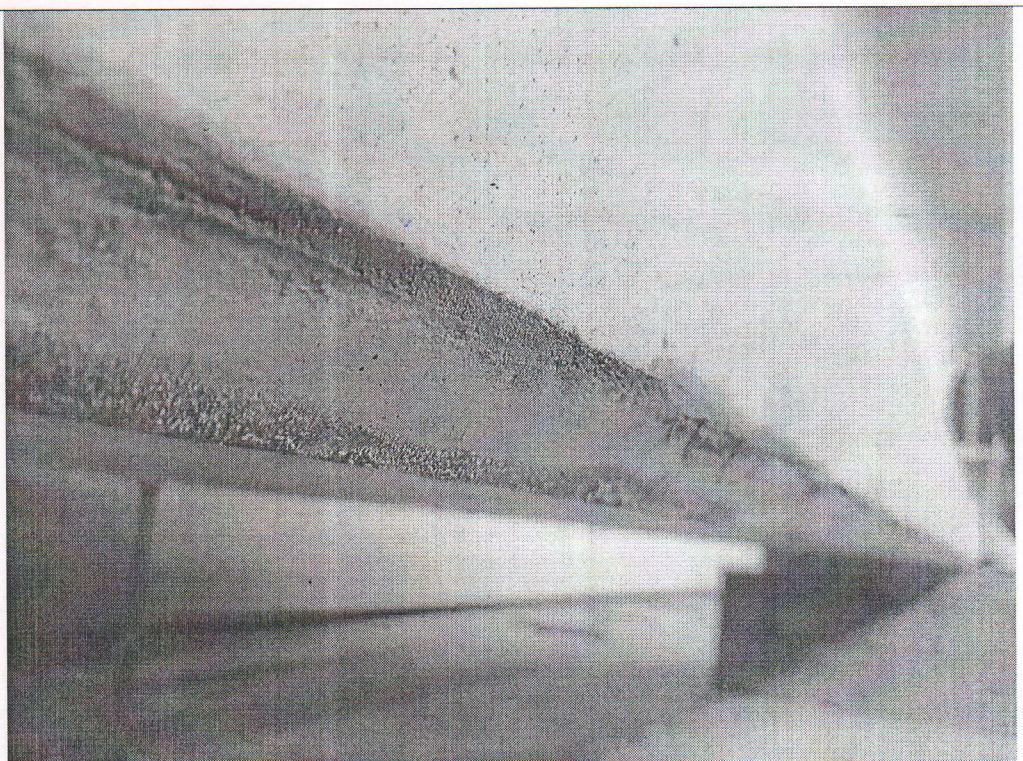


**Нанесение смеси «Скрепа Финишная»**

Требующая  
заполнения  
полость вдоль  
нижней части  
балки



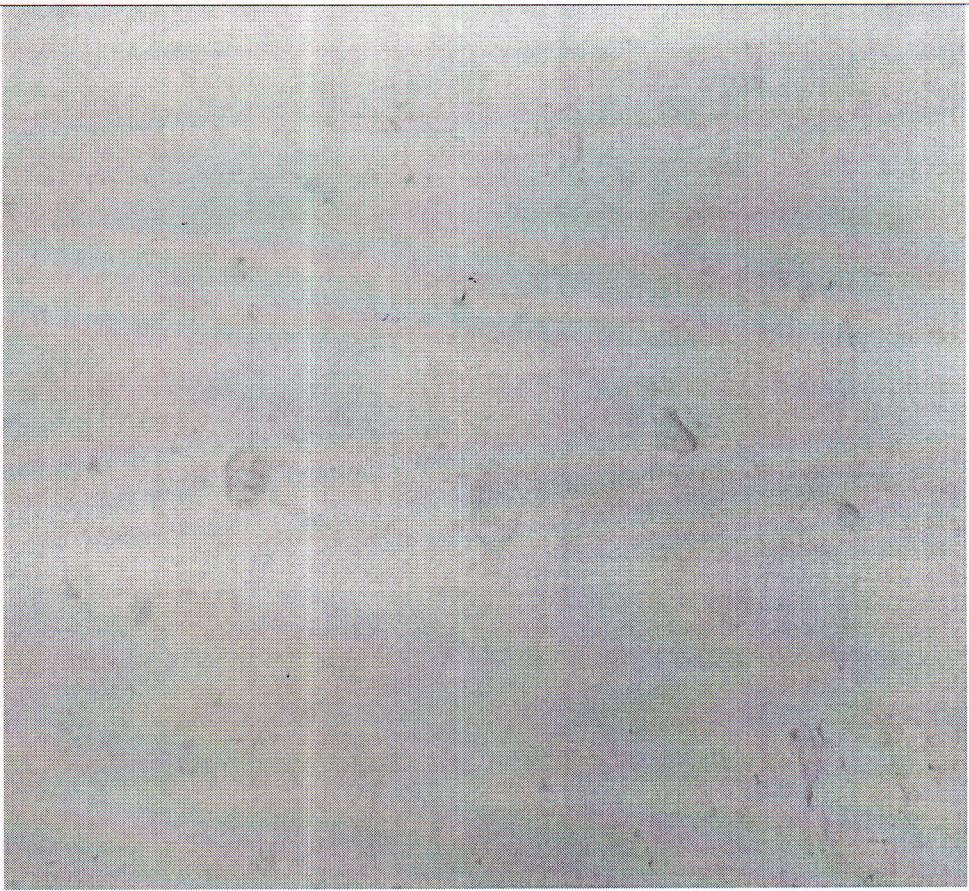
Заполнение  
полости  
смесью  
«Скрепа  
Финишная»

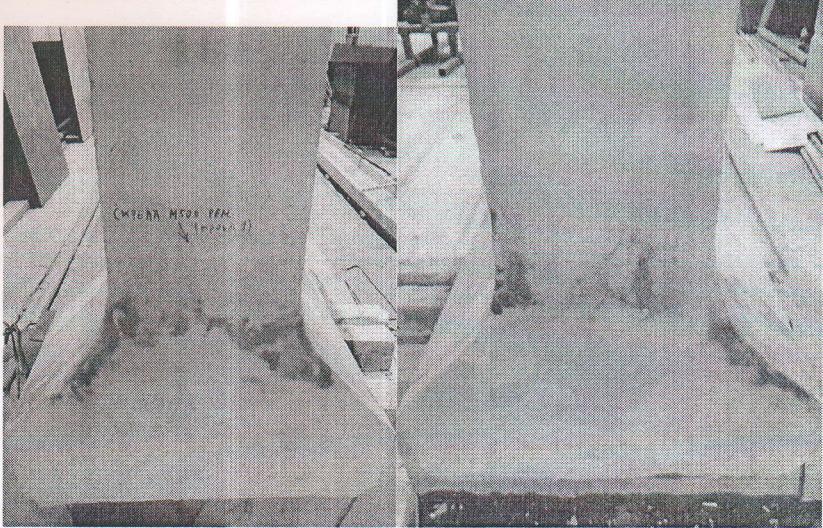


Заполнение  
каверн  
поверхности  
балки



Заполненные  
каверны на  
поверхности  
балки



|   |  |
|---|--|
| <p>Торцы балки<br/>после<br/>нанесения<br/>финишной<br/>смеси</p> |  |
|---|--|

### Вывод:

Результаты восстановления торца нижнего пояса балки смесью «Скрепа М500 Ремонтная»:

- нанесение смеси производилось вручную, способом набрасывания, при этом смесь не сползала, держалась на бетонной поверхности;
- заглаживание смеси производилось шпателем с получением достаточно гладкой поверхности, требующей минимального нанесения финишных смесей;
- отслоения слоя раствора «Скрепа М500 Ремонтная» от поверхности балки не наблюдаются, трещины отсутствуют.

Результаты нанесения смеси «Скрепа Финишная» для устраниния каверн и заполнения полости в нижнем поясе балки:

- был опробован весь диапазон расхода воды для приготовления растворной смеси. Лучшая заглаживаемость при заполнении полости в нижней части балки была получена при максимально допустимом количестве воды;
- заглаживаемость растворной смеси при заполнении полости в нижней части балки обеспечивает удобство выполнения работ;

Инженер отдела строительной лаборатории  
и контроля качества

А.В. Хвостов

