

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
Испытательная лаборатория «Стройприбор»

ООО «КТБ Стройприбор»

Почтовый адрес: 454084, Челябинск, ул. Калинина 11 Г
Юридический адрес: 454084 Челябинск, ул. Калинина 11 Г
Фактический адрес: 454084 Челябинск, ул. Работниц 72
Телефон/ факс: (351) 796-64-13, 796-64-14, 796-64-15

Аттестат аккредитации №РОСС RU. 0001.21СМ81
Действителен до «30» декабря 2011 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 045.17.03.2010

Основание для проведения испытаний Договор №б-к от 15.01.2010, счёт №КЧ 00006 от 15.01.2010
(№, дата решения по заявлению на проведение испытаний)

Наименование продукции Сухая строительная смесь Скрепа М500
(наименование продукции, код ОКП по классификатору)

Изготовитель продукции ООО Завод гидроизоляционных материалов «ПЕНЕТРОН»
(наименование, адрес)

Сведения об испытанных образцах Партия образцов кубов 70,7×70,7×70,7: №002 – 12 штук,
дата изготовления 18.12.2009. Образцы изготовлены
производителем сухой строительной смеси.
(количество, масса, упаковочные единицы, маркировка изготовителя)

Методики испытаний ГОСТ 10060.2 – 95 Бетоны. Ускоренные методы определения
морозостойкости при многократном замораживании и оттаивании
ГОСТ 10180 – 90 Бетоны. Методы определения прочности по
контрольным образцам.

Дата получения образца февраль 2010 г.

Дата испытания февраль – март 2010 г.

Результаты испытаний приведены в прилагаемом приложении на 2 – х листах

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Морозостойкость представленных на испытание образцов из сухой строительной смеси Скрепа М500 соответствует F400.



Руководитель
ИЛ «Стройприбор»


(подпись)

Анциферова И.В..
(Фамилия И.О.)

Протокол испытания не может быть частично или полностью воспроизведен без письменного разрешения ИЛ.

1 Объект испытаний: сухая строительная смесь Скрепа М500.

2 Цель испытаний: определение морозостойкости образцов сухой строительной смеси.
Методика испытаний по ГОСТ 10060.2 – 95 (третий метод) и ГОСТ 10180 – 90.

3 Место испытаний: Испытательная лаборатория «Стройприбор», г. Челябинск,
ул. Работниц 72.

4 Время проведения испытаний: февраль – март 2010 года.

5 Применяемое при испытаниях оборудование и средство измерений, классы точности (погрешности) и пределы измерений (воспроизведений) приведены в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

Наименование, марка, зав. номер прибора	Класс точности или погрешность	Предел измерений СИ	Сведения о поверке
1	2	3	4
1 Весы лабораторные электронные Е-4100 № 0303433	ПГ ± 0,01 г	от 0,5 до 4100 г	09.2009
2 Штангенциркуль ШЦ- I № 0650236	КТ 1	от 0 до 250 мм ЦДО,02мм	11.2009
3 Пресс гидравлический ПГМ-1000 МГ4 №01	ПГ ± 1 %	от 20 до 1000 кН ЦД 0,1 кН	07.2009
4 Холодильная камера низкотемпературная КХН – 8,55 объем 8,55 м³ № 1674404490	ПГ ± 1 °С	Температура (от -18 до -50)	07.2008
5 Ареометр общего назначения АОН-3 №№ 84212	ПГ ± 10 кг/м³	от 1000 до 1400 г/м³, ЦД 10 кг/м³	II кв. 2007
6 Термогигрометр цифровой ТГЦ – МГ4.01 № 580	ПГ ± 0,5 °С ПГ ± 3 %	Температура от -30 до +85 °С, относительная влажность от 0 до 99,9 %	09.2009

6 Условия проведения испытаний:

- температура воздуха (27±5) °С;
- относительная влажность (22±5) %.

7 Результаты испытаний. Результаты испытаний приведены в таблице 2.

Т а б л и ц а 2

№№ п/п	№ партии, дата изготовления образцов	Измеряемый показатель испытываемой продукции	Единица измерения	Требования к испытываемой продукции		Наименование нормативной документации на испытание (раздел, пункт)	Результаты испытаний (значение показателя)	Соответствует (не соответствует) требуемому значению
				наименование документа (раздел, пункт)	нормативное значение показателя			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	№ 002 от 18.12.2009	Морозостойкость, (F) Прочность: – контрольные образцы; – основные образцы.	Цикл МПа		400	ГОСТ 10060 – 95 п.6.2 ГОСТ 10180 – 90 п.5	400 ср. знач. = 40,6 ср. знач. = 44,3	Соответствует требуемому значению

Примечание: *приrost средней прочности образцов – 9%.*

Инженер испытатель

(должность ответственного за проведение испытаний)



(подпись)

Апанович Е.Э.,

(Фамилия И.О.)