

**ЦЕНТР ВИПРОБУВАНЬ БУДІВЕЛЬНИХ ВИРОБІВ І КОНСТРУКЦІЙ
ЛАБОРАТОРІЯ ВИПРОБУВАНЬ ДОРОЖНЬО-БУДІВЕЛЬНИХ МАТЕРІАЛІВ І ВИРОБІВ**

Донбаська національна академія будівництва і архітектури

86123, м. Макіївка, вул. Державіна, 2

Атестат акредитації № UA 6.002.T.485 до 11 січня 2009 р.



**ПРОТОКОЛ № 1 ЛВДБМ і В
до договору 108-12 ВЛ-446**

м. Макіївка

15 липня 2008 року

ЗАМОВНИК: СО "Донбасенергоспецремонт"

ВАТ "Донбасенерго"

Адреса: 86783, м.Зугрес Донецької обл., вул. Радянська, 1.

Цель работы - контрольные испытания ремонтного состава "Скрепа М 500", предназначенного для ремонта железобетонных конструкций.

Проведены испытания следующих технических характеристик ремонтной смеси: предела прочности при сжатии, прочности сцепления затвердевшей ремонтной смеси с бетоном, средней плотности (объемной массы) свежеприготовленной смеси перед формованием образцов, сроков схватывания смеси.

Ремонтная смесь готовилась согласно рекомендациям изготовителя сухой смеси - ООО "Пенетрон-Донецк": сухая смесь затворялась водой из расчета "1 кг сухой смеси + 190 мл воды". Смесь тщательно перемешивалась в течение 5 мин. После чего заполнялись формы, трамбованием и постукиванием формы о стол смесь уплотнялась. После распалубки образцы не имели раковин, т.е. были хорошо уплотнены при формовании. Испытание предела прочности при сжатии проводилось на образцах-кубах с ребром 7 см, которые твердели в камере нормального твердения над водой (относительная влажность воздуха 95-100%, температура 20-22°C). Испытание предела прочности при сжатии проводили по методике ГОСТ 10180-90 "Бетоны. Методы определения прочности по контрольным образцам".

Испытание прочности сцепления затвердевшей ремонтной смеси с бетоном проводили следующим образом. Предварительно затвердевшие бетонные образцы-кубы 7x7x7 см из бетона марки 300 помещались в воду одной из граней на глубину 2-3 см и увлажнялись в течение 2 часов. На увлажненную грань куба наносилась ремонтная смесь и сверху на нее устанавливался другой куб тоже увлажненной гранью. Постукиванием молотком по верхнему кубу смесь уплотнялась между кубами с таким расчетом, чтобы был образован шов толщиной 5±1 мм. После среза избытка смеси, выступившей между кубами, они помещались в камеру нормального твердения. После затвердевания к противоположным свободным граням кубов эпоксидной смолой приклеивались пластины-реперы для передачи растительного усилия (см. ГОСТ 10180-90 "Бетоны. Методы определения прочности по контрольным образцам").



Средняя плотность (объемная масса) и сроки схватывания свежеприготовленной смеси определялись по методикам соответственно ГОСТ 10181.2-81 "Смеси бетонные. Методы определения плотности" и ГОСТ310.3-76 "Цементы. Методы определения нормальной густоты, сроков схватывания и равномерности изменения объема".

Испытания проводились с использованием инструмента и оборудования, поверенного и аттестованного Госстандартом. Результаты испытания ремонтной смеси приведены в табл.

Таблица

Время твердения, сутки	Сроки схватывания, мин		Средняя плотность смеси, кг/м ³	Прочность, МПа	
	начало	конец		при сжатии	сцепления
3	55	195	2125	35,5	1,08

Ремонтную смесь "Скрепа м 500" возможно применять для восстановления и ремонта железобетонных конструкций, в данном случае ж/б колонн.

Ответственный исполнитель испытаний, доцент кафедры технологий строительных материалов, изделий и автомобильных дорог, канд. техн. наук



Средняя плотность (объемная масса) и сроки схватывания свежеприготовленной смеси определялись по методикам соответственно ГОСТ 10181.2-81 "Смеси бетонные. Методы определения плотности" и ГОСТ 310.3-76 "Цементы. Методы определения нормальной густоты, сроков схватывания и равномерности изменения объема".

Испытания проводились с использованием инструмента и оборудования, поверенного и аттестованного Госстандартом. Результаты испытания ремонтной смеси приведены в табл.

Таблица

Время твердения, сутки	Сроки схватывания, мин		Средняя плотность смеси, кг/м ³	Прочность, МПа	
	начало	конец		при сжатии	сцепления
28	60	210	2115	52,1	1,4

Ремонтную смесь "Скрепа м 500" возможно применять для восстановления и ремонта железобетонных конструкций, в данном случае ж/б колонн.

Ответственный исполнитель испытаний, доцент
кафедры технологий строительных материалов,
изделий и автомобильных дорог, канд. техн. наук

А.Н. Ефремов



СЕ «ДОНБАССЭНЕРГОСПЕЦРЕМОНТ»
Центральная производственная лаборатория

ПРОТОКОЛ № 2

от 1.07.08

Входного контроля испытание стальной проволоки

Поставщик: п-ра «Скренс ТМ И 520»

Дата поставки: 3-я декабрь

№	Наименование показателей	Данные анализа	Нормы по ГОСТу
	<p><i>Прочность на растяжение, кг/кв мм</i></p> <p><i>ч/з сутки 186</i></p> <p><i>(3 суток 337</i></p> <p><i>17 суток 428</i></p> <p><i>28 суток 520</i></p>		

Начальник ЦПЛ

М.М. Лаборант



[Signature] Великопетер ИВ
[Signature] Левина ЕФ

Г.А. Истемеру
Мастерски Д.И. «ДОНВОСНИТ СОЛДЕРМОНТ»
Центральная производственная лаборатория

ПРОТОКОЛ № 5
от 18.09.08

Входного контроля Скрина

Поставщик: Теметрон

Дата поставки: 25.07.08

№	Наименование показателей	Данные анализа	Нормы по ГОСТу
(52)	На 28 день при прокаливании при $t^{\circ} 250^{\circ}\text{C}$ трещины нет. На следующий день при прокаливании при $t^{\circ} 350^{\circ}\text{C}$ (52) трещины нет.		
	Механическая прочность после прокаливания	430 кг/см ²	

Начальник ЦПЛ

Лаборант



Україна
Міністерство палива та енергетики
Відкрите акціонерне товариство
"Донбасенерго"
Структурна одиниця Слов'янська ТЕС
Код 00131104
84181 м. Миколаївка Донецької області
Р/р 26004301661020 у Слов'янському
випускні ПІБ МФО 334561
№ 09/2073 від 13.06.08
на № 34

Главному інженеру
«Донбасенергоспецремонт»
П. И. Матренко

На № 07-15/702
от 08.05.08г.

«О бетонировании
колонн ПВД»

Славянская ТЭС согласовывает применение материала «Пенетрон» (сухая тиксотронная смесь «Скепа» М 500 производство «Пенетрон-Россия»), при выполнении работ по замене ПВД блока №7.

И. о. главного инженера
Славянской ТЭС



В. В. Пен'ков



ОКС
Кравцов
52-55

ВХОД. № 849
«Д. » 06 2008